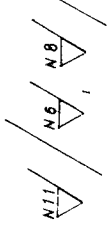
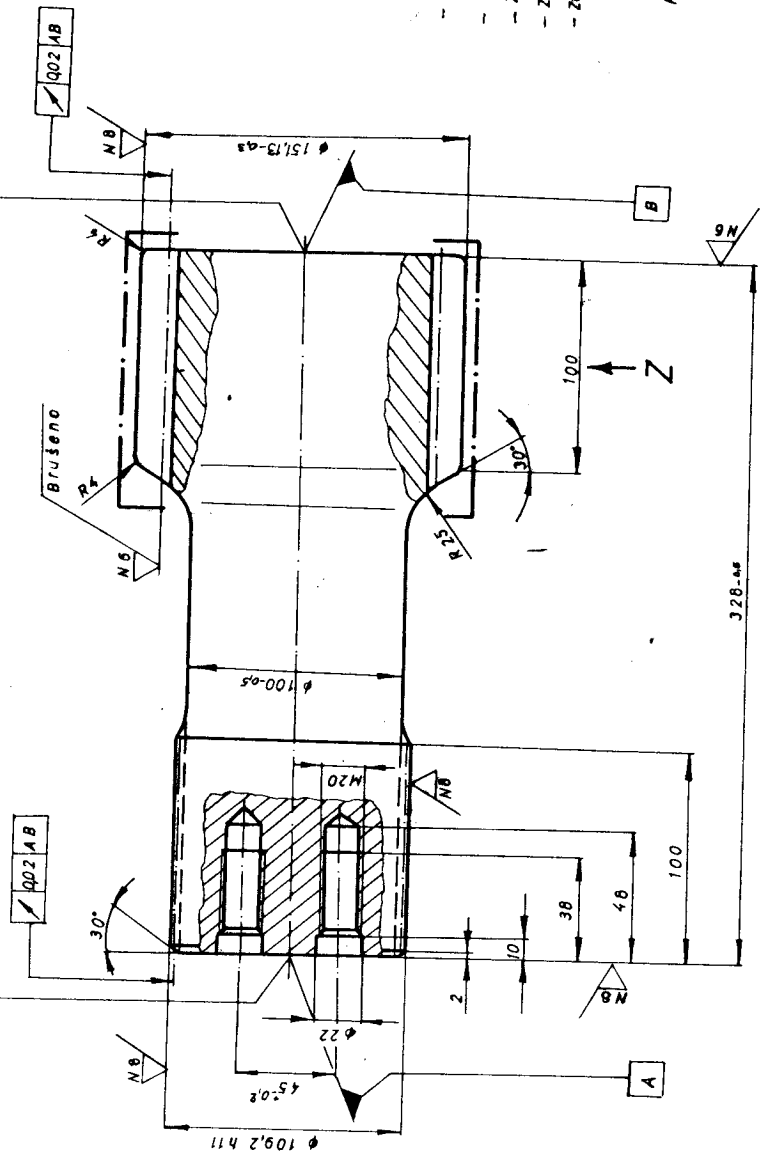


φ109,211
0,000
0,220



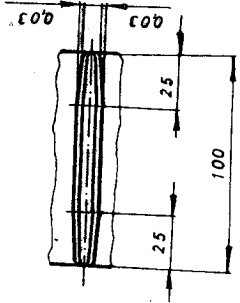
Središnje gnezdo A5.JUS.M.A.S. 210

Središnje gnezdo A5.JUS.M.A.S. 210



NAPOМЕНА:
 - ZUBE CEMENTIRATI NA DUBINU 1,35 mm
 - TVRDOĆA 59^{HRC}
 - ZATEZNA ČVRSTOĆA 1000-1300 N/mm²
 - ZUBE RADITI SA GLODALOM SA PROTUBERANCOM
 - ZUPČANIK JE SPREGNUT SA ZUPČANIKOM T-G-164-150

POGLED: "Z"



130213

18.13.015

BROJ ZUBA	Z ₁	16
MODUL	m	8
PREČNIK PODNOŽNOG KRUGA	d ₁	128
STANDARDNI PROFIL	JUS M.C.I. 016	
POMERANJE PROFILA	x m	39936
SKRAĆENJE GLAVE ZUBA	k m	0,4320
PREČNIK PODNOŽNOG KRUGA	d ₁	116,97
PREČNIK OSNOVNOG KRUGA	d _b	120,280655
KONTROLA KVALITETI	E7013 JUS.M.C.I.031	
MERNI BROJ ZUBA	Z _w	3
NERA PREKO ZUBA	W ₁₀₀	6,3567-0,168
PREČNIK KINEMATSKOG KRUGA	d	130,59459
BROJ ZUBACA SPREGNUT. ZUPČ.	z ₁	58
OSNO RASTOJANJE	a	302,0080
UGAO DODIRNICE	α	22°55'28"

STANDARDNI PROFIL 110x4x81 DIN 5460

BROJ ZUBA	z	26
MODUL	m	4
POMER. PROFILA	x m	0,8
PODEONI PREČNIK	d _a	104
NALEGANJE		81
NERA PREKO VALJČICA	W ₁₀₀	11,6217
PREČNIK KINEMATSKOG KRUGA	d	118,140
OSNO RASTOJANJE	a	118,080
UGAO DODIRNICE	α	54,614
BROJ ZUBACA SPREGNUT. ZUPČ.	z ₁	54,570
OSNO RASTOJANJE	a	54,535

24 č. 4520 φ 151,13 x 328 2811 kg

25.11.1985. D.KRKOVIĆ

DSTEFANOVIĆ dip.mašing. *Stefano*
 B MILJANIĆ dip.mašing. *B.Miljan*

1:2,5 OZUBLJENO VRATILO 7.14-24
 (Reduktora radnog točka) 768489

T-G-164-26